

Mara Tech MGO

Zakres zastosowania

Podłoża

Mara Tech MGO doskonale nadaje się do drukowania na:

- Szkło
- Ceramika
- Metale
- Lakierowane powierzchnie

Bardzo dobre wyniki osiąga się również na stali nierdzewnej.

Idealne warunki drukowania obejmują temp. pokojową 20-25°C i wilgotność 45-60%. Dobrą przyczepność zapewnia napięcie powierzchniowe równe 40Mn/m. Ponadto powierzchnia musi być czysta i całkowicie wolna od grafitu, silikonu, kurzu lub tłuszczu (np. odciski palców). Przyczepność poprawia również wstępna obróbka płomieniem.

Niezbędne jest wykonanie wstępnych prób.

Zastosowanie

Mara Tech MGO nadaje się do szkła restauracyjnego, kosmetyków i mebli, butelek dla niemowląt, paneli dotykowych oraz metali, np. panele ze stali nierdzewnej.

Charakterystyka

Farbę należy jednorodnie wymieszać przed drukowaniem oraz w razie potrzeby w trakcie produkcji. MGO jest farbą jednoskładnikową. Dzięki temu zmniejsza się ryzyko związane z niepoprawną regulacją farby przy jednoczesnym zwiększeniu bezpieczeństwa podczas procesu drukowania oraz łatwości obsługi.

Suszenie

Standardowe wartości dotyczące suszenia nadruku dla grubości 5-12µ:

	<i>Temp.</i>	<i>Czas</i>
Nadruk	140° C	3-5 min.
Końcowe suszenie	140-200° C	30 min

Odporność

Po odpowiednim i dokładnym wyschnięciu, nadruk wykazuje wyjątkową przyczepność, a także odporność na zarysowania. Nadruk musi być hartowany przez 30min w 140°C.

Odporność na zmywarkę:

- Domowa zmywarka do naczyń co najmniej 200 cykli (65°C przy 130min z typowym środkiem czyszczącym Typ B/ niskoalkaliczny detergent)

Odporność chemiczna:

- Etanol i środek do czyszczenia szklą: 500 DRS
- Aceton / MEK: 100DRS

Urządzenie testowe: Taber® Abraser 5700, DRS: Double Rub Strokes (350 g)

Odporność na wilgoć:

- Test wody kondensacyjnej 70°C / 100% RH / 30min
- Test zanurzenia w zimnej wodzie / 24h
- Test stałego klimatu 48h

W celu zwiększenia twardości i odporność na wilgoć, zaleca się wyższą temp. wygrzewania do 180-200°C.

Kolory

Podstawowe kolory

920 Lemon
922 Light Yellow
924 Medium Yellow
926 Orange
930 Vermilion
932 Scarlet Red
934 Carmine Red
936 Magenta
940 Brown
950 Violet
952 Ultramarine Blue
954 Medium Blue
956 Brilliant Blue
960 Blue Green
962 Grass Green
970 White
980 Black

Kolory mocno kryjące

170 Opaque White
180 Opaque Black

Inne

910 Overprint Varnish

Wszystkie kolory są mieszalne. Należy unikać mieszania ich z innymi seriami farb i środkami pomocniczymi, aby zachować ich właściwości. Wydajność farb wypełnionych wagowo może się znacznie różnić ze względu na ciężar poszczególnych kolorów (zwłaszcza kolor biały).

Środki pomocnicze

*Uwaga! Opóźniacz SV3 nie nadaje się do wrażliwych aplikacji.

TPV2	rozcieńczalnik, szybki	15-25%
TPV9	rozcieńczalnik, średni	15-25%
TPV	rozcieńczalnik	10-20%

GLV	rozcieńczalnik, wolny	1-15%
SV3	opóźniacz*	1-5%
MP	puder matujący	1-3%
STM	środek zagęszczający	1-2%
UR 4, 5		

Do farby dodajemy rozcieńczalnik w celu dostosowania lepkości druku (GLV do sitodruku, TPV/TPV2/TPV9 do tampon druku). Wybór rozcieńczalnika i dodanie odpowiedniej ilości jest zależne od klimatu i prędkości drukowania.

Do powolnych sekwencji drukowania i drobnych motywów może być konieczne dodanie opóźniacza. Dla dodatkowego rozcieńczenia, należy stosować wyłącznie czysty rozcieńczalnik.

Dodając puder matujący MP, ilość jest kwestią indywidualną (max. 2% dla białych kolorów).

Zagęszczacz STM zwiększa lepkość farby bez znaczącego wpływu na stopień połysku.

Do ręcznego czyszczenia sprzętu zalecane są środki czyszczące UR3 i UR4. UR5 jest zalecany zarówno do ręcznego jak i automatycznego czyszczenia sprzętu.

Parametry drukowania

Sitodruk

Odpowiednia ilość oczek dla cienkich nadruków to 90-40 – 165-27.

Tampondruk

Można stosować wszystkie dostępne klisze wykonane z ceramiki, fotopolimeru, cienkiej stali i stali hartowanej chemicznie (10mm). Zalecana głębokość klisz wynosi 18-21 µm. Mara Tech MGO nadaje się do systemów zamkniętych, jak i otwartych. W zależności od maszyny, należy dostosować ilość używanego rozcieńczalnika.

Okres przydatności

To jest 1 rok dla nieotwieranych pojemników z farbą, przechowywanych w ciemnym

pomieszczeniu, w temp. 15-25 °C. W innych warunkach, w szczególności w wyższych temp., okres trwałości jest skrócony. W takich przypadkach wygasa gwarancja udzielona przez Marabu.

Uwaga

Nasze porady pisemne, ustne lub poprzez próby testowe bazują na wiedzy przekazanej nam, by informować o produktach i ich wykorzystaniu. Nie ma to na celu zapewnienia o niektórych właściwościach ani przydatności dla każdego zastosowania. Jesteś zatem zobowiązany do przeprowadzenia testów. Powyższe informacje oparte są na naszym doświadczeniu i nie należy ich wykorzystywać

do specyfikacji. Wybór produktu oraz testowanie go jest pod twoją odpowiedzialność. W przypadku roszczeń z tytułu odpowiedzialności, są one ograniczone do wartości dostarczanych przez nas towarów z szacunkiem do wszelkich szkód niespowodowanych umyślnie lub przez rażące niedbalstwo.

Etykietowanie

Dla Mara Tech MGO i jego środków pomocniczych są aktualne Karty Bezpieczeństwa dostępne zgodnie z WE 1907/2006, informujące szczegółowo o wszystkich istotnych danych dotyczących bezpieczeństwa w tym etykietowanie zgodnie z WE 1272/2008.